



Vrták na termálne vrtanie Plochý (bez goliera), pre závit M: M10



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 082735 M10 |
| GTIN | 2050001740281 |
| Trieda položky | 04D |

Popis

Prevedenie:

Tvrdokovový prietokový vrták na výrobu jadrových otvorov pri príprave na tvárnenie závitov.

Popis:

Vrták na termálne vrtanie vytvára trecie teplo prostredníctvom TK polygónového obrysu, ktoré plastifikuje kovové materiály všetkých druhov. Vďaka tomu sa dajú uzavreté priechody s viacnásobnými hrúbkami východiskového materiálu vyrobiť beztrieskovo v priebehu niekoľkých sekúnd.

Výhoda:

- **Vysoká úspora nákladov a času v porovnaní s konvenčnými metódami (napr. sťahovacie matice).**
- **Beztrieskové, bez odpadu; Nahrádza nitovacie, zváracie a lisovacie matice.**
- **Pevný základ pre závit s vysokými vyťahovacími silami.**
- **Pre všetky bežné hrúbky materiálov a veľkosti závitov (závit podľa DIN 13).**

Technický opis

| | |
|----------------------------|--------|
| Ø otvoru pod závit | 9,2 mm |
| maximálna hrúbka materiálu | 6,6 mm |

| | |
|-------------------------|-----------------------------|
| odporúčané otáčky | 2000 min ⁻¹ |
| odporučený výkon pohonu | 1,5 kW |
| pre závit M | M10 |
| Ø stopky | 10 mm |
| Druh produktu | Vrtáky pre termálne vrtanie |