

**Vrták na termálne vrtanie Plochý (bez goliera), pre závit M: M12****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	082735 M12
GTIN	2050001740298
Trieda položky	04D

Popis**Prevedenie:**

Tvrdokovový prietokový vrták na výrobu jadrových otvorov pri príprave na tvárnenie závitov.

Popis:

Vrták na termálne vrtanie vytvára trecie teplo prostredníctvom TK polygónového obrysu, ktoré plastifikuje kovové materiály všetkých druhov. Vďaka tomu sa dajú uzavreté priechody s viacnásobnými hrúbkami východiskového materiálu vyrobiť beztrieskovo v priebehu niekoľkých sekúnd.

Výhoda:

- **Vysoká úspora nákladov a času v porovnaní s konvenčnými metódami (napr. sťahovacie matice).**
- **Beztrieskové, bez odpadu; Nahrádza nitovacie, zváracie a lisovacie matice.**
- **Pevný základ pre závit s vysokými vyťahovacími silami.**
- **Pre všetky bežné hrúbky materiálov a veľkosti závitov (závit podľa DIN 13).**

Technický opis

pre závit M	M12
odporúčané otáčky	1800 min ⁻¹

maximálna hrúbka materiálu	7,2 mm
odporučený výkon pohonu	1,7 kW
Ø otvoru pod závit	10,9 mm
Ø stopky	12 mm
Druh produktu	Vrtáky pre termálne vŕtanie