

Garant**Špirálový vrták HSS W, bez povlaku, Ø DC h8: 3,8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 114200 3,8 |
| GTIN | 4045197015464 |
| Trieda položky | 11B |

Popis**Prevedenie:**

Normálna hrúbka jadra bez vzostupu jadra.

Precízny zábrus hrotu.

Brúsené, veľkopriestorové upínacie drážky s úzkym natočením.

Hladký obrúsený povrch.

So zahrotením tvar A od veľkosti 2,0 mm.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Technický opis

| | |
|--|----------------|
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Dĺžka napínacích drážok L_c | 43 mm |
| Menovité $\varnothing D_c$ | 3,8 mm |
| Tolerancia menovitého \varnothing | h8 |
| \varnothing stopky D_s | 3,8 mm |
| Celková dĺžka L | 75 mm |
| Posuv f v hliníku dávajúcom dlhé triesky | 0,05 mm/ot, |
| Norma | DIN 338 |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2 | 37,3 mm |
| Uhol špičky | 130 Stupeň |
| Stopka | Valcová stopka |

| | |
|--------------------|-----------------|
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | HSS |
| Typ | W |
| Uhol sklonu zubov | 35-40 Stupeň |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | žltá |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|----------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | vhodný | 70 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 45 | N |
| Hliník > 10 % si | podmienene vhodný | 40 | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |