

**Garant****TK HPC mikrovrták, TiAlN, Ø DC +0,004: 1,01 mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	121220 1,01
GTIN	4045197353139
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

Vysoko výkonný miniatúrny vrták **s extra dlhou špirálou**.

Stopka-Ø 3 h6 na zmršťovacie skľučovadlo.

Vysoká presnosť obvodovej hádzavosti a presný výbrus na použitie v rámci **HPC v oceľiarskom sektore**.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/ot,
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	1,01 mm
Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	10,5 mm
Tolerancia stopky	h6
Tolerancia menovitého Ø	0 / 0,004
Ø stopky D <sub>s</sub>	3 mm
Celková dĺžka L	38 mm
Norma	Výrobná norma
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	9 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM

Typ	N
Uhol špičky	130 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	200	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	140	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	25	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20	S
GG(G)	vhodný	90	K
CuZn	vhodný	140	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	podmienene vhodný		

