

Garant**Špirálový vrták osadený tvrdokovom, bez povlaku, Ø DC h8: 3mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 121150 3 |
| GTIN | 4045197471123 |
| Trieda položky | 11E |

Popis**Prevedenie:**

Osadené reznou doštičkou zo spekaného karbidu. Brúsené medzi hrotmi.
Hriadeľ s unášacími výstupkami na použitie v upínacích puzdrách.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

| | |
|---|-------------|
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Menovité -Ø D _c | 3 mm |
| Dĺžka napínacích drážok L _c | 20 mm |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm ² | 0,07 mm/ot, |
| Tolerancia menovitého Ø | h8 |
| Celková dĺžka L | 50 mm |
| Norma | DIN 8037 |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂ | 15,5 mm |
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | HM K20 |
| Uhol špičky | 118 Stupeň |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | bez |

Druh produktu

Špirálový vrták

Údaje o uživateli

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|--------------|----------------------|----------------|
| Hliník > 10 % si | vhodný | 140 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 70 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 70 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 60 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 40 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 25 | P |
| GG(G) | vhodný | 90 | K |
| CuZn | vhodný | 140 | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |