

Garant**TK HPC mikrovrták, TiAlN, Ø DC +0,004: 1,03mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 121220 1,03 |
| GTIN | 4045197353153 |
| Trieda položky | 11E |

Popis**Prevedenie:**

Vysoko výkonný miniatúrny vrták **s extra dlhou špirálou**.

Stopka-Ø 3 h6 na zmršťovacie skľučovadlo.

Vysoká presnosť obvodovej hádzavosti a presný výbrus na použitie v rámci **HPC v oceľiarskom sektore**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

| | |
|--|---------------|
| Dĺžka napínacích drážok L_c | 10,5 mm |
| Menovité -Ø D_c | 1,03 mm |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm ² | 0,03 mm/ot, |
| Tolerancia stopky | h6 |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Tolerancia menovitého Ø | 0 / 0,004 |
| Ø stopky D_s | 3 mm |
| Celková dĺžka L | 38 mm |
| Norma | Výrobná norma |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2 | 9 mm |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |

| | |
|---------------------|---------------------|
| Typ | N |
| Uhol špičky | 130 Stupeň |
| Stopka | Valcová stopka s h6 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Pološtandard | áno |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | podmienene vhodný | 200 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 140 | N |
| Hliník > 10 % si | podmienene vhodný | 140 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 70 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 70 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 70 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 55 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 35 | P |
| Oceľ < 55 HRC | podmienene vhodný | 25 | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 35 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 30 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 20 | S |
| GG(G) | vhodný | 90 | K |
| CuZn | vhodný | 140 | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| suché | podmienene vhodný | | |

