



## TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 ( mm resp. palca): 1,8



### ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122501 1,8    |
| GTIN             | 4045197824073 |
| Trieda položky   | 12F           |

### Popis

#### Prevedenie:

**Rovné hlavné rezné hrany a špeciálny profil drážky** zaručujú správne odstraňovanie triesok. Robustná rezná geometria zaručuje spoľahlivé procesne spoľahlivé vysoko výkonné vrtanie. Rozsiahle možnosti použitia v ocelových materiáloch vďaka kombinácii odolných ultrajemných tvrdokovov a extrémne odolnej povrchovej vrstvy proti opotrebovaniu.

Až do Ø 1.9 s 4-povrchovým pieskovaním, od Ø 2 pri brúsení kónických plôch.

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**. **Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

#### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Verzie HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122502**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122503**.

### Technický opis

|   |             |
|---|-------------|
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>              | 1,8 mm      |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                 | 4 mm        |
| Norma                                   | DIN 6537 K  |
| Celková dĺžka L                         | 50 mm       |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm/ot, |
| Počet rezných hrán Z                    | 2           |

|  |                  |
|--|------------------|
| Tolerancia menovitého Ø                  | h7               |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 11 mm            |
| odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania $l_2$ | 8,3 mm           |
| Séria                                    | Pro Steel        |
| Povrchová úprava                         | TiAlN            |
| Rezný materiál                           | VHM              |
| Prevedenie                               | 4×D              |
| Uhol špičky                              | 140 Stupeň       |
| Stopka                                   | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie                       | nie              |
| Stratégia obrábania                      | HPC              |
| Pološtandard                             | áno              |
| Farebný krúžok                           | zelená           |
| Druh produktu                            | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 115   | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 105   | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 85    | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 80    | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 60    | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 30    | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 25    | M       |
| GG                            | vhodný            | 90    | K       |
| GGG                           | vhodný            | 55    | K       |
| Uni                           | vhodný            |       |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |       |         |
| suché                         | vhodný            |       |         |

