



TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palca): 2,4



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122501 2,4
GTIN	4045197824134
Trieda položky	12F

Popis

Prevedenie:

Rovné hlavné rezné hrany a špeciálny profil drážky zaručujú správne odstraňovanie triesok. Robustná rezná geometria zaručuje spoľahlivé procesne spoľahlivé vysoko výkonné vrtanie. Rozsiahle možnosti použitia v ocelových materiáloch vďaka kombinácii odolných ultrajemných tvrdokovov a extrémne odolnej povrchovej vrstvy proti opotrebovaniu.

Až do Ø 1.9 s 4-povrchovým pieskovaním, od Ø 2 pri brúsení kónických plôch.

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**. **Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Verzie HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122502**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122503**.

Technický opis

Počet rezných hrán Z	2
Ø stopky D_s	4 mm
Menovité -Ø D_c	2,4 mm
Celková dĺžka L	55 mm
Norma	DIN 6537 K
Dĺžka napínacích drážok L_c	14,5 mm

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	10,9 mm
Tolerancia menovitého \varnothing	h7
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm/ot,
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	115	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	105	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	85	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	60	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	25	M
GG	vhodný	90	K
GGG	vhodný	55	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	vhodný		

