



**TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 ( mm resp. palca): 7,8**



## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122501 7,8    |
| GTIN             | 4045197824677 |
| Trieda položky   | 12F           |

## Popis

### Prevedenie:

**Rovné hlavné rezné hrany a špeciálny profil drážky** zaručujú správne odstraňovanie triesok. Robustná rezná geometria zaručuje spoľahlivé procesne spoľahlivé vysoko výkonné vrtanie. Rozsiahle možnosti použitia v ocelových materiáloch vďaka kombinácii odolných ultrajemných tvrdokovov a extrémne odolnej povrchovej vrstvy proti opotrebovaniu.

Až do Ø 1.9 s 4-povrchovým pieskovaním, od Ø 2 pri brúsení kónických plôch.

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**. **Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Verzie HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122502**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122503**.

## Technický opis

|  |            |
|--|------------|
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 29,3 mm    |
| Menovité -Ø $D_c$                        | 7,8 mm     |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 41 mm      |
| Norma                                    | DIN 6537 K |
| Celková dĺžka L                          | 79 mm      |
| Počet rezných hrán Z                     | 2          |

|   |                  |
|---|------------------|
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/ot,      |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                 | 8 mm             |
| Tolerancia menovitého Ø                 | h7               |
| Séria                                   | Pro Steel        |
| Povrchová úprava                        | TiAlN            |
| Rezný materiál                          | VHM              |
| Prevedenie                              | 4xD              |
| Uhol špičky                             | 140 Stupeň       |
| Stopka                                  | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie                      | nie              |
| Stratégia obrábania                     | HPC              |
| Pološtandard                            | áno              |
| Farebný krúžok                          | zelená           |
| Druh produktu                           | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 115            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 105            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 85             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 80             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 60             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 30             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 25             | M       |
| GG                            | vhodný            | 90             | K       |
| GGG                           | vhodný            | 55             | K       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| mokrú maximum                 | vhodný            |                |         |
| suché                         | vhodný            |                |         |

