



## TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 ( mm resp. palca): 8,4



### ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122501 8,4    |
| GTIN             | 4045197824738 |
| Trieda položky   | 12F           |

### Popis

#### Prevedenie:

**Rovné hlavné rezné hrany a špeciálny profil drážky** zaručujú správne odstraňovanie triesok. Robustná rezná geometria zaručuje spoľahlivé procesne spoľahlivé vysoko výkonné vrtanie. Rozsiahle možnosti použitia v ocelových materiáloch vďaka kombinácii odolných ultrajemných tvrdokovov a extrémne odolnej povrchovej vrstvy proti opotrebovaniu.

Až do Ø 1.9 s 4-povrchovým pieskovaním, od Ø 2 pri brúsení kónických plôch.

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**. **Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

#### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Verzie HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122502**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122503**.

### Technický opis

|  |            |
|--|------------|
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 34,4 mm    |
| Ø stopky $D_s$                           | 10 mm      |
| Menovité -Ø $D_c$                        | 8,4 mm     |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 47 mm      |
| Norma                                    | DIN 6537 K |
| Tolerancia menovitého Ø                  | h7         |

|   |                  |
|---|------------------|
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/ot,       |
| Celková dĺžka L                         | 89 mm            |
| Počet rezných hrán Z                    | 2                |
| Séria                                   | Pro Steel        |
| Povrchová úprava                        | TiAlN            |
| Rezný materiál                          | VHM              |
| Prevedenie                              | 4xD              |
| Uhol špičky                             | 140 Stupeň       |
| Stopka                                  | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie                      | nie              |
| Stratégia obrábania                     | HPC              |
| Položstandard                           | áno              |
| Farebný krúžok                          | zelená           |
| Druh produktu                           | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 115            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 105            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 85             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 80             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 60             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 30             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 25             | M       |
| GG                            | vhodný            | 90             | K       |
| GGG                           | vhodný            | 55             | K       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |
| suché                         | vhodný            |                |         |

