



TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palca): 11,4



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122501 11,4 |
| GTIN | 4045197825032 |
| Trieda položky | 12F |

Popis

Prevedenie:

Rovné hlavné rezné hrany a špeciálny profil drážky zaručujú správne odstraňovanie triesok. Robustná rezná geometria zaručuje spoľahlivé procesne spoľahlivé vysoko výkonné vrtanie. Rozsiahle možnosti použitia v ocelových materiáloch vďaka kombinácii odolných ultrajemných tvrdokovov a extrémne odolnej povrchovej vrstvy proti opotrebovaniu.

Až do Ø 1.9 s 4-povrchovým pieskovaním, od Ø 2 pri brúsení kónických plôch.

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**. **Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Verzie HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122502**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122503**.

Technický opis

| | |
|--|------------|
| Norma | DIN 6537 K |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2 | 37,9 mm |
| Dĺžka napínacích drážok L_c | 55 mm |
| Menovité -Ø D_c | 11,4 mm |
| Ø stopky D_s | 12 mm |
| Počet rezných hrán Z | 2 |

| | |
|---|------------------|
| Celková dĺžka L | 102 mm |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm ² | 0,22 mm/ot, |
| Tolerancia menovitého Ø | h7 |
| Séria | Pro Steel |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Prevedenie | 4xD |
| Uhol špičky | 140 Stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Pološtandard | áno |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 115 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 105 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 85 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 80 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 60 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 30 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 25 | M |
| GG | vhodný | 90 | K |
| GGG | vhodný | 55 | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| suché | vhodný | | |

