



TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palca): 12,5



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122501 12,5
GTIN	4045197825117
Trieda položky	12F

Popis

Prevedenie:

Rovné hlavné rezné hrany a špeciálny profil drážky zaručujú správne odstraňovanie triesok. Robustná rezná geometria zaručuje spoľahlivé procesne spoľahlivé vysoko výkonné vrtanie. Rozsiahle možnosti použitia v ocelových materiáloch vďaka kombinácii odolných ultrajemných tvrdokovov a extrémne odolnej povrchovej vrstvy proti opotrebovaniu.

Až do Ø 1.9 s 4-povrchovým pieskovaním, od Ø 2 pri brúsení kónických plôch.

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**. **Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Verzie HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122502**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122503**.

Technický opis

Menovité -Ø D _c	12,5 mm
Dĺžka napínacích drážok L _c	60 mm
Celková dĺžka L	107 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Počet rezných hrán Z	2
Ø stopky D _s	14 mm

Norma	DIN 6537 K
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	41,3 mm
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/ot,
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Položstandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	115	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	105	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	85	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	60	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	25	M
GG	vhodný	90	K
GGG	vhodný	55	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	vhodný		

