

**HOLEX****TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 ( (mm resp. palca): 2****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122504 2      |
| GTIN             | 4045197825537 |
| Trieda položky   | 12F           |

**Popis****Prevedenie:**

**Rovné hlavné rezné hrany a špeciálny profil drážky** zaručujú správne odstraňovanie triesok. Robustná rezná geometria zaručuje spoľahlivé procesne spoľahlivé vysoko výkonné vrtanie. Rozsiahle možnosti použitia v ocelových materiáloch vďaka kombinácii odolných ultrajemných tvrdokovov a extrémne odolnej povrchovej vrstve proti opotrebovaniu. Až do Ø 1.9 s 4-povrchovým pieskovaním, od Ø 2 pri brúsení kónických plôch.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Verzie HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122507**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122508**.

**Technický opis**

|   |             |
|---|-------------|
| Norma                                   | DIN 6537 K  |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm/ot, |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$           | 12 mm       |
| Tolerancia menovitého Ø                 | h7          |
| Počet rezných hrán Z                    | 2           |
| Menovité -Ø $D_c$                       | 2 mm        |
| Celková dĺžka L                         | 50 mm       |
| Ø stopky $D_s$                          | 4 mm        |

|  |                  |
|--|------------------|
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 9 mm             |
| Séria                                    | Pro Steel        |
| Povrchová úprava                         | TiAlN            |
| Rezný materiál                           | VHM              |
| Prevedenie                               | 4×D              |
| Uhol špičky                              | 140 Stupeň       |
| Stopka                                   | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie                       | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania                      | HPC              |
| Pološtandard                             | áno              |
| Farebný krúžok                           | zelená           |
| Druh produktu                            | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Hliníkové plasty              | podmienene vhodný | 250   | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 200   | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 160   | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 125   | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 115   | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 95    | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 90    | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 65    | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 35    | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 30    | M       |
| GG                            | vhodný            | 100   | K       |
| GGG                           | vhodný            | 65    | K       |
| Uni                           | vhodný            |       |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |       |         |

mokrě minimálně

vhodný