



## TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 ( mm resp. palca): 7,2



### ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122504 7,2
GTIN	4045197826053
Trieda položky	12F

### Popis

#### Prevedenie:

**Rovné hlavné rezné hrany a špeciálny profil drážky** zaručujú správne odstraňovanie triesok. Robustná rezná geometria zaručuje spoľahlivé procesne spoľahlivé vysoko výkonné vrtanie. Rozsiahle možnosti použitia v ocelových materiáloch vďaka kombinácii odolných ultrajemných tvrdokovov a extrémne odolnej povrchovej vrstve proti opotrebovaniu. Až do Ø 1.9 s 4-povrchovým pieskovaním, od Ø 2 pri brúsení kónických plôch.

#### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .  
Verzie HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.  
Tvar **HB**: objednávajte s č. **122507**.  
Tvar **HE**: objednávajte s č. **122508**.

### Technický opis

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	30,2 mm
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	41 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Počet rezných hrán Z	2
Celková dĺžka L	79 mm
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/ot,
Norma	DIN 6537 K
Ø stopky $D_s$	8 mm

Menovité -Ø D <sub>c</sub>	7,2 mm
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	200	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	125	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	95	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	30	M
GG	vhodný	100	K
GGG	vhodný	65	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrě minimálně

vhodný