

Garant**Vrták na hlboké otvory HSS-E, bez povlaku, Ø DC h8: 3,2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 116061 3,2 |
| GTIN | 4045197026705 |
| Trieda položky | 11B |

Popis**Prevedenie:**

Značne **vystužené jadro** bez zvýšenia jadra.

Presné vybrúsenie hrotu.

So **špeciálne tvarovanými drážkami**. Výhodné pre hlboké otvory do 10×D a materiály s kritickou tvorbou triesok.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Upozornenie:

Vhodné navrtávky NC č. 112120, 112140 a 112170 s **uhlom hrotu 142°** na zvýšenie spoľahlivosti procesu.

Technický opis

| | |
|---|-------------|
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Menovité -Ø D _c | 3,2 mm |
| Dĺžka napínacích drážok L _c | 69 mm |
| Posuv f v oceli < 500 N/mm ² | 0,05 mm/ot, |
| Tolerancia menovitého Ø | h8 |
| Ø stopky D _s | 3,2 mm |
| Celková dĺžka L | 106 mm |
| Norma | DIN 340 |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂ | 64,2 mm |

| | |
|--------------------|-----------------|
| Uhol špičky | 130 Stupeň |
| Stopka | Valcová stopka |
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | HSS E |
| Typ | FS |
| Uhol sklonu zubov | 38 Stupeň |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | vhodný | 70 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 45 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 28 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 21 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 18 | P |
| GG(G) | vhodný | 25 | K |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |