

**Garant****Krátký vrták HSS-E FS, bez povlaku, Ø DC h8: 6mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 113020 6      |
| GTIN             | 4045197002389 |
| Trieda položky   | 11B           |

## Popis

**Prevedenie:**

Mimoriadne **robustný a stabilný** vďaka **zosilnenej hrúbke jadra**.

Brúsený profil s vysokou presnosťou vystredenej rotácie.

Drážky bez povrchovej úpravy, fazetky nitridované.

So zahrotením tvaru C do 3,9 mm, tvar S (špeciálne) od 4 mm.

**Výhoda:**

**Ideálne na vrtanie s malou hĺbkou vrtania (približne 2 - 4xD)** na NC strojoch a automatoch.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

## Technický opis

|   |             |
|---|-------------|
| Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>           | 0,07 mm/ot, |
| Počet rezných hrán Z                              | 2           |
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>                        | 6 mm        |
| Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>            | 28 mm       |
| Tolerancia menovitého Ø                           | h8          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                           | 6 mm        |
| Celková dĺžka L                                   | 66 mm       |
| Norma   | DIN 1897    |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub> | 19 mm       |
| Uhol špičky                                       | 135 Stupeň  |

|                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| Stopka             | Valcová stopka  |
| Povrchová úprava   | bez povlaku     |
| Rezný materiál     | HSS E           |
| Typ                | FS              |
| Uhol sklonu zubov  | 38 Stupeň       |
| Vnútorne chladenie | nie             |
| Farebný krúžok     | bez             |
| Druh produktu      | Špirálový vrták |

### Údaje o užívateľovi

|                              | Zhoda  | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|--------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty             | vhodný | 70             | N       |
| Alu (krátke rezanie)         | vhodný | 45             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 40             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 30             | P       |
| GG(G)                        | vhodný | 25             | K       |
| Olej                         | vhodný |                |         |
| mokrú maximum                | vhodný |                |         |