



## TK vrták Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 ( (mm resp. palca): 9,8



### ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122502 9,8    |
| GTIN             | 4045197831095 |
| Trieda položky   | 12F           |

### Popis

#### Prevedenie:

**Rovné hlavné rezné hrany a špeciálny profil drážok** zabezpečujú dobrý odvod triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vrtanie. Široké možnosti použitia pri ocelových materiáloch vďaka kombinácii tvrdého ultrajemnozrného spekaného karbidu a extrémne odolnej povrchovej úpravy proti opotrebovaniu.

#### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Technický opis

|  |             |
|--|-------------|
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 32,3 mm     |
| Počet rezných hrán Z                     | 2           |
| Menovité -Ø $D_c$                        | 9,8 mm      |
| Tolerancia menovitého Ø                  | h7          |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,22 mm/ot, |
| Ø stopky $D_s$                           | 10 mm       |
| Norma                                    | DIN 6537 K  |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 47 mm       |
| Celková dĺžka L                          | 89 mm       |
| Séria                                    | Pro Steel   |

|                     |                  |
|---------------------|------------------|
| Povrchová úprava    | TiAlN            |
| Rezný materiál      | VHM              |
| Prevedenie          | 4xD              |
| Uhol špičky         | 140 Stupeň       |
| Stopka              | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnútorne chladenie  | nie              |
| Stratégia obrábania | HPC              |
| Pološtandard        | áno              |
| Farebný krúžok      | zelená           |
| Druh produktu       | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 115            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 105            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 85             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 80             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 60             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 30             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 25             | M       |
| GG                            | vhodný            | 90             | K       |
| GGG                           | vhodný            | 55             | K       |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |
| suché                         | vhodný            |                |         |