

HOLEX**TK vrták Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 ((mm resp. palca): 11,4****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122502 11,4 |
| GTIN | 4045197831255 |
| Trieda položky | 12F |

Popis**Prevedenie:**

Rovné hlavné rezné hrany a špeciálny profil drážok zabezpečujú dobrý odvod triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vrtanie. Široké možnosti použitia pri ocelových materiáloch vďaka kombinácii tvrdého ultrajemnozrného spekaného karbidu a extrémne odolnej povrchovej úpravy proti opotrebovaniu.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

| | |
|--|-------------|
| Norma | DIN 6537 K |
| Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,22 mm/ot, |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Ø stopky D_s | 12 mm |
| Tolerancia menovitého Ø | h7 |
| Menovité -Ø D_c | 11,4 mm |
| Celková dĺžka L | 102 mm |
| Dĺžka napínacích drážok L_c | 55 mm |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2 | 37,9 mm |
| Séria | Pro Steel |

| | |
|---------------------|------------------|
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Prevedenie | 4xD |
| Uhol špičky | 140 Stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Pološtandard | áno |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 115 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 105 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 85 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 80 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 60 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 30 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 25 | M |
| GG | vhodný | 90 | K |
| GGG | vhodný | 55 | K |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| suché | vhodný | | |