



**TK vrták Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 ( (mm resp. palca): 15,1**



## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122502 15,1
GTIN	4045197831446
Trieda položky	12F

## Popis

### Prevedenie:

**Rovné hlavné rezné hrany a špeciálny profil drážok** zabezpečujú dobrý odvod triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vrtanie. Široké možnosti použitia pri ocelových materiáloch vďaka kombinácii tvrdého ultrajemnozrného spekaného karbidu a extrémne odolnej povrchovej úpravy proti opotrebovaniu.

### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technický opis

Dĺžka napínacích drážok $L_c$	65 mm
Počet rezných hrán Z	2
Norma	DIN 6537 K
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	42,4 mm
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/ot,
Celková dĺžka L	115 mm
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	15,1 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	16 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Séria	Pro Steel

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	105	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	25	M
GG	vhodný	90	K
GGG	vhodný	55	K
mokrý maximum	vhodný		
suché	vhodný		