



## TK vrták Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 ( (mm resp. palca): 12,8



### ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122507 12,8
GTIN	4045197832580
Trieda položky	12F

### Popis

#### Prevedenie:

**Rovné hlavné rezné hrany a špeciálny profil drážok** zabezpečujú dobrý odvod triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vrtanie. Široké možnosti použitia pri oceľových materiáloch vďaka kombinácii tvrdého ultrajemnozrného spekaného karbidu a extrémne odolnej povrchovej úpravy proti opotrebovaniu.

#### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Technický opis

Tolerancia menovitého Ø	h7
Ø stopky $D_s$	14 mm
Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	60 mm
Norma	DIN 6537 K
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/ot,
Menovité -Ø $D_c$	12,8 mm
Celková dĺžka L	107 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	40,8 mm
Séria	Pro Steel

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	200	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	125	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	95	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	30	M
GG	vhodný	100	K
GGG	vhodný	65	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		

