



**TK vrták Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 ( (mm resp. palca): 17,8**



## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122507 17,8
GTIN	4045197832801
Trieda položky	12F

## Popis

### Prevedenie:

**Rovné hlavné rezné hrany a špeciálny profil drážok** zabezpečujú dobrý odvod triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vrtanie. Široké možnosti použitia pri oceľových materiáloch vďaka kombinácii tvrdého ultrajemnozrného spekaného karbidu a extrémne odolnej povrchovej úpravy proti opotrebovaniu.

### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technický opis

Celková dĺžka L	123 mm
Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/ot,
Ø stopky D <sub>s</sub>	18 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	46,3 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	73 mm
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	17,8 mm
Norma	DIN 6537 K
Tolerancia menovitého Ø	h7
Séria	Pro Steel

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Položstandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	200	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	125	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	95	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	30	M
GG	vhodný	100	K
GGG	vhodný	65	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		

