



TK vrták Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 ((mm resp. palca): 10,6



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122777 10,6
GTIN	4045197833693
Trieda položky	12F

Popis

Prevedenie:

HOLEX Pro Steel:

Rovná hlavná rezná hrana a špeciálny profil drážky sa postarajú o dobrý odvod kovových triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vrtanie. Rôzne možnosti použitia pri oceľových materiáloch vďaka kombinácii húževnatého ultrajemnozrného tvrdého kovu a mimoriadne odolnej povrchovej úpravy.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

Počet rezných hrán Z	2
Menovité -Ø D _c	10,6 mm
Posuv f v oceli < 900 N/mm ²	0,22 mm/ot,
Norma	DIN 6537
Tolerancia menovitého Ø	h7
Ø stopky D _s	12 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂	55,1 mm
Celková dĺžka L	118 mm
Dĺžka napínacích drážok L _c	71 mm
Séria	Pro Steel

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	200	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	125	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	95	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	65	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	30	M
GG	vhodný	100	K
GGG	vhodný	65	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		

