



## TK vrták Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 ( (mm resp. palca): 19,2



### ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122777 19,2   |
| GTIN             | 4045197834140 |
| Trieda položky   | 12F           |

### Popis

#### Prevedenie:

#### HOLEX Pro Steel:

**Rovná hlavná rezná hrana a špeciálny profil drážky** sa postarajú o dobrý odvod kovových triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vrtanie. Rôzne možnosti použitia pri oceľových materiáloch vďaka kombinácii húževnatého ultrajemnozrného tvrdého kovu a mimoriadne odolnej povrchovej úpravy.

#### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Technický opis

|   |             |
|---|-------------|
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>           | 0,28 mm/ot, |
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>                        | 19,2 mm     |
| Norma   | DIN 6537    |
| Tolerancia menovitého Ø                           | h7          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                           | 20 mm       |
| Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>            | 101 mm      |
| Celková dĺžka L                                   | 153 mm      |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub> | 72,2 mm     |
| Počet rezných hrán Z                              | 2           |
| Séria   | Pro Steel   |

|                     |                  |
|---------------------|------------------|
| Povrchová úprava    | TiAlN            |
| Rezný materiál      | VHM              |
| Prevedenie          | 6×D              |
| Uhol špičky         | 140 Stupeň       |
| Stopka              | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnútorne chladenie  | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania | HPC              |
| Pološtandard        | áno              |
| Farebný krúžok      | zelená           |
| Druh produktu       | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty              | podmienene vhodný | 250            | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 200            | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 160            | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 125            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 115            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 95             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 90             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 65             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 35             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 30             | M       |
| GG                            | vhodný            | 100            | K       |
| GGG                           | vhodný            | 65             | K       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| mokrú maximum                 | vhodný            |                |         |
| mokrú minimálne               | vhodný            |                |         |

