

**HOLEX****TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 ( mm resp. palca): 8,3**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122508 8,3    |
| GTIN             | 4045197835949 |
| Trieda položky   | 12F           |

## Popis

**Prevedenie:**

**Rovné hlavné rezné hrany a špeciálny profil drážok** zabezpečujú dobrý odvod triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vrtanie. Široké možnosti použitia pri oceľových materiáloch vďaka kombinácii tvrdého ultrajemnozrného spekaného karbidu a extrémne odolnej povrchovej úpravy proti opotrebovaniu.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technický opis

|  |            |
|--|------------|
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 34,6 mm    |
| Posuv $f$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/ot, |
| Počet rezných hrán $Z$                   | 2          |
| Tolerancia menovitého $\varnothing$      | h7         |
| Celková dĺžka $L$                        | 89 mm      |
| $\varnothing$ stopky $D_s$               | 10 mm      |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 47 mm      |
| Menovité $-\varnothing D_c$              | 8,3 mm     |
| Norma                                    | DIN 6537 K |
| Séria                                    | Pro Steel  |

|                     |                  |
|---------------------|------------------|
| Povrchová úprava    | TiAlN            |
| Rezný materiál      | VHM              |
| Prevedenie          | 4xD              |
| Uhol špičky         | 140 Stupeň       |
| Stopka              | DIN 6535 HE s h6 |
| Vnútorne chladenie  | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania | HPC              |
| Farebný krúžok      | zelená           |
| Druh produktu       | Špirálový vrták  |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty              | podmienene vhodný | 250            | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 200            | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 160            | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 125            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 115            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 95             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 90             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 65             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 35             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 30             | M       |
| GG                            | vhodný            | 100            | K       |
| GGG                           | vhodný            | 65             | K       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| mokrú maximum                 | vhodný            |                |         |
| mokrú minimálne               | vhodný            |                |         |

