



## TK vrták Whistle-Notch HOLEX Pro Steel DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 ( mm resp. palca): 5,55



### ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122778 5,55   |
| GTIN             | 4045197836922 |
| Trieda položky   | 12F           |

### Popis

#### Prevedenie:

#### HOLEX Pro Steel:

**Rovná hlavná rezná hrana a špeciálny profil drážky** sa postarajú o dobrý odvod kovových triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vrtanie. Rôzne možnosti použitia pri oceľových materiáloch vďaka kombinácii húževnatého ultrajemnozrného tvrdého kovu a mimoriadne odolnej povrchovej úpravy.

#### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Technický opis

|  |             |
|--|-------------|
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 35,7 mm     |
| Posuv $f$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,14 mm/ot, |
| Norma                                    | DIN 6537    |
| Celková dĺžka $L$                        | 82 mm       |
| Menovité $-\text{Ø } D_c$                | 5,55 mm     |
| Počet rezných hrán $Z$                   | 2           |
| $\text{Ø}$ stopky $D_s$                  | 6 mm        |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 44 mm       |
| Tolerancia menovitého $\text{Ø}$         | h7          |
| Séria                                    | Pro Steel   |

|                     |                  |
|---------------------|------------------|
| Povrchová úprava    | TiAlN            |
| Rezný materiál      | VHM              |
| Prevedenie          | 6xD              |
| Uhol špičky         | 140 Stupeň       |
| Stopka              | DIN 6535 HE s h6 |
| Vnútorne chladenie  | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania | HPC              |
| Farebný krúžok      | zelená           |
| Druh produktu       | Špirálový vrták  |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty              | podmienene vhodný | 250            | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 200            | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 160            | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 125            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 115            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 95             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 90             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 65             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 35             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 30             | M       |
| GG                            | vhodný            | 100            | K       |
| GGG                           | vhodný            | 65             | K       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| mokrú maximum                 | vhodný            |                |         |
| mokrú minimálne               | vhodný            |                |         |

