

**Fréza HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 3mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	191637 3
GTIN	4045197838186
Trieda položky	12W

**Popis****Prevedenie:**

Veľmi účinný substrát na obrábanie ocele a nerezových materiálov.

**Technický opis**

Počet zubov Z	4
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,008 mm
Ø rezných hrán $D_c$	3 mm
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,03
Stopka	DIN 1835 B s h6
Dĺžka britov $L_c$	8 mm
Celková dĺžka L	52 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø stopky $D_s$	6 mm
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS E SPM
Norma	DIN 844 B
Typ	N

Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	74	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	64	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	42	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	32	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	26	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	21	M
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		