

**Garant**

**TK vrták GARANT Master Steel FEED valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 ( mm resp. palca): 10,9**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 123035 10,9   |
| GTIN             | 4045197839787 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis****Prevedenie:**

**3-rezný vrták**, špeciálne vyvinutý na použitie **s veľmi vysokými posuvmi**. Veľmi vhodný pre stroje s **vysokým výkonom** a stabilnými podmienkami obrábania.

- **Špeciálna geometria bitu so stabilnými reznými hranami a veľkou vôľou v strede umožňuje najvyššie posuvy.**
- **Patentovaný výbrus špičky optimalizovaný na odvod triesok zaručuje nízky rezný prítlak a dobré odlamovanie triesok.**

**Špičková technológia prierehnej reznej hrany** garantuje **optimálne samostredenie**. 3 vodiace fazetky zabezpečujú stabilný výstup z otvoru a presnú kruhovitost otvoru.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **123036**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **123035 + 129100HE**.

**Technický opis**

|   |            |
|---|------------|
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$             | 114 mm     |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$  | 97,7 mm    |
| Posuv $f$ v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,5 mm/ot, |
| Menovité $\text{-}\varnothing D_c$        | 10,9 mm    |
| $\varnothing$ stopky $D_s$                | 12 mm      |
| Tolerancia menovitého $\varnothing$       | h7         |

|                      |                  |
|----------------------|------------------|
| Počet rezných hrán Z | 3                |
| Norma                | Výrobná norma    |
| Celková dĺžka L      | 162 mm           |
| Séria                | Master Steel     |
| Povrchová úprava     | TiAlN            |
| Rezný materiál       | VHM              |
| Prevedenie           | 8×D              |
| Uhol špičky          | 140 Stupeň       |
| Stopka               | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie   | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania  | HPC              |
| Pološtandard         | áno              |
| Farebný krúžok       | zelená           |
| Druh produktu        | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 120            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 110            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 100            | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 90             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 70             | P       |
| Oceľ < 55 HRC                 | vhodný            | 60             | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 55             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 50             | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | podmienene vhodný | 40             | S       |
| GG                            | vhodný            | 120            | K       |
| GGG                           | vhodný            | 80             | K       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |

mokré maximum

vhodný

~~mokré minimálne~~~~vhodný~~**Služby**

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE