

**Garant****TK vrták GARANT Master Steel FEED valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 123235 8,4    |
| GTIN             | 4045197840653 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis****Prevedenie:**

**3-rezný vrták**, špeciálne vyvinutý na použitie **s veľmi vysokými posuvmi**. Veľmi vhodný pre stroje s **vysokým výkonom** a stabilnými podmienkami obrábania.

- **Špeciálna geometria britu so stabilnými reznými hranami a veľkou vôľou v strede umožňuje najvyššie posuvy.**
- **Patentovaný výbrus špičky optimalizovaný na odvod triesok zaručuje nízky rezný prítlak a dobré odlamovanie triesok.**

**Špičková technológia pričnej reznej hrany** garantuje **optimálne samostredenie**. 3 vodiace fazetky zabezpečujú stabilný výstup z otvoru a presnú kruhovitosť otvoru.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Pre procesne bezpečné použitie vrtáka 12xD sa požaduje predchádzajúce centrovanie pomocou NC navrtávača č. 121130 s **vrcholovým uhlom 155°**.

**Technický opis**

|                                                   |               |
|---------------------------------------------------|---------------|
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>          | 0,44 mm/ot,   |
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>                        | 8,4 mm        |
| Norma                                             | Výrobná norma |
| Počet rezných hrán Z                              | 3             |
| Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>            | 120 mm        |
| Celková dĺžka L                                   | 162 mm        |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub> | 107,4 mm      |

|                         |                  |
|-------------------------|------------------|
| Ø stopky D <sub>s</sub> | 10 mm            |
| Tolerancia menovitého Ø | h7               |
| Séria                   | Master Steel     |
| Povrchová úprava        | TiAlN            |
| Rezný materiál          | VHM              |
| Prevedenie              | 12xD             |
| Uhol špičky             | 140 Stupeň       |
| Stopka                  | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie      | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania     | HPC              |
| Pološtandard            | áno              |
| Farebný krúžok          | zelená           |
| Druh produktu           | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 120            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 110            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 100            | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 90             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 70             | P       |
| Oceľ < 55 HRC                 | vhodný            | 60             | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 55             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 50             | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | podmienene vhodný | 40             | S       |
| GG                            | vhodný            | 120            | K       |
| GGG                           | vhodný            | 80             | K       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |

mokrý minimálne  
**Služby**

vhodný

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE