

**Garant****TK vrták GARANT Master Steel FEED valcová stopka DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	123036 6,4
GTIN	4045197841575
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

**3-rezný vrták**, špeciálne vyvinutý na použitie **s veľmi vysokými posuvmi**. Veľmi vhodný pre stroje s **vysokým výkonom** a stabilnými podmienkami obrábania.

- **Špeciálna geometria bitu so stabilnými reznými hranami a veľkou vôľou v strede umožňuje najvyššie posuvy.**
- **Patentovaný výbrus špičky optimalizovaný na odvod triesok zaručuje nízky rezný prítlak a dobré odlamovanie triesok.**

**Špičková technológia prierej reznej hrany** garantuje **optimálne samostredenie**. 3 vodiace fazetky zabezpečujú stabilný výstup z otvoru a presnú kruhovitú otvoru.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	66,4 mm
Celková dĺžka L	114 mm
Ø stopky $D_s$	8 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,37 mm/ot,
Menovité -Ø $D_c$	6,4 mm
Počet rezných hrán Z	3
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	76 mm

Norma	Výrobná norma
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	8×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	60	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	40	S
GG	vhodný	120	K
GGG	vhodný	80	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

