

**Garant****TK vrták GARANT Master Steel FEED valcová stopka DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 18,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 123036 18,5   |
| GTIN             | 4045197842398 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis****Prevedenie:**

**3-rezný vrták**, špeciálne vyvinutý na použitie **s veľmi vysokými posuvmi**. Veľmi vhodný pre stroje s **vysokým výkonom** a stabilnými podmienkami obrábania.

- **Špeciálna geometria bitu so stabilnými reznými hranami a veľkou vôľou v strede umožňuje najvyššie posuvy.**
- **Patentovaný výbrus špičky optimalizovaný na odvod triesok zaručuje nízky rezný prítlak a dobré odlamovanie triesok.**

**Špičková technológia pričnej reznej hrany** garantuje **optimálne samostredenie**. 3 vodiace fazetky zabezpečujú stabilný výstup z otvoru a presnú kruhovitú otvoru.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

|  |               |
|--|---------------|
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 162,3 mm      |
| Celková dĺžka L                          | 243 mm        |
| Ø stopky $D_s$                           | 20 mm         |
| Tolerancia menovitého Ø                  | h7            |
| Norma                                    | Výrobná norma |
| Počet rezných hrán Z                     | 3             |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 190 mm        |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,69 mm/ot,   |

|                            |                  |
|----------------------------|------------------|
| Menovité -Ø D <sub>c</sub> | 18,5 mm          |
| Séria                      | Master Steel     |
| Povrchová úprava           | TiAlN            |
| Rezný materiál             | VHM              |
| Prevedenie                 | 8×D              |
| Uhol špičky                | 140 Stupeň       |
| Stopka                     | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnútorne chladenie         | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania        | HPC              |
| Pološtandard               | áno              |
| Farebný krúžok             | zelená           |
| Druh produktu              | Špirálový vrták  |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 120            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 110            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 100            | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 90             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 70             | P       |
| Oceľ < 55 HRC                 | vhodný            | 60             | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 55             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 50             | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | podmienene vhodný | 40             | S       |
| GG                            | vhodný            | 120            | K       |
| GGG                           | vhodný            | 80             | K       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |
| mokrý minimálne               | vhodný            |                |         |

