

**Garant****TK vrták GARANT Master Steel Speed valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,1****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 123025 5,1    |
| GTIN             | 4045197843784 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis****Prevedenie:**

Vyvinuté na použitie pri **veľmi vysokých rezných rýchlostiach**. Veľmi vhodné pre stroje s **malým príkonom** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné zníženie rezných síl vďaka špeciálnej geometrii britov.**
- **Obliečka pre najlepšiu odolnosť voči opotrebovaniu aj pri vysokých procesných teplotách.**
- **Leštené drážky na triesky pre dobrý odvod triesok.**

**Úzke priečne ostrie a zvláštne usporiadanie 4 vodiacich fazetok** zaručujú **vysokú presnosť polohovania a líčovania**. Optimalizovaná mikrogeometria pre dlhšiu životnosť a vyššiu výkonnosť.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Prevedenie HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávka s č. **123026**.

Tvar **HE**: objednávka s č. **123025 + 129100HE**.

**Technický opis**

|                                          |               |
|------------------------------------------|---------------|
| Celková dĺžka L                          | 95 mm         |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,125 mm/ot,  |
| Norma                                    | Výrobná norma |
| Tolerancia menovitého Ø                  | h7            |
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>               | 5,1 mm        |

## Technický list

|                                                   |                  |
|---------------------------------------------------|------------------|
| Počet rezných hrán Z                              | 2                |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                           | 6 mm             |
| odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania l <sub>2</sub> | 49,4 mm          |
| Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>            | 57 mm            |
| Séria                                             | Master Steel     |
| Povrchová úprava                                  | TiAlN            |
| Rezný materiál                                    | VHM              |
| Prevedenie                                        | 8×D              |
| Uhol špičky                                       | 135 Stupeň       |
| Stopka                                            | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorné chladenie                                | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania                               | HPC              |
| Pološtandard                                      | áno              |
| Farebný krúžok                                    | zelená           |
| Druh produktu                                     | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 195            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 150            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 135            | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 125            | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 80             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 65             | M       |
| GG                            | vhodný            | 120            | K       |
| GGG                           | vhodný            | 115            | K       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |
| mokrý minimálne               | vhodný            |                |         |

## Vhodné výrobky

<https://www.hoffmann-group.com/SK/sk/hom/p/123025-5,1>

---