

**Garant****TK vrták GARANT Master Steel SPEED valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11,2mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	123025 11,2
GTIN	4045197844392
Trieda položky	11E

## Popis

### Prevedenie:

Vyvinuté na použitie pri **veľmi vysokých rezných rýchlostiach**. Veľmi vhodné pre stroje s **malým príkonom** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné zníženie rezných síl vďaka špeciálnej geometrii britov.**
- **Obliečka pre najlepšiu odolnosť voči opotrebovaniu aj pri vysokých procesných teplotách.**
- **Leštené drážky na triesky pre dobrý odvod triesok.**

**Úzke priečne ostrie a zvláštne usporiadanie 4 vodiacich fazetok** zaručujú **vysokú presnosť polohovania a lícovania**. Optimalizovaná mikrogeometria pre dlhšiu životnosť a vyššiu výkonnosť.

### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Prevedenie HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávka s č. **123026**.

Tvar **HE**: objednávka s č. **123025 + 129100HE**.

## Technický opis

Ø stopky $D_s$	12 mm
Menovité -Ø $D_c$	11,2 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	97,2 mm
Posuv $f$ v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/ot,

Celková dĺžka L	162 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	114 mm
Norma	Výrobná norma
Počet rezných hrán Z	2
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	8×D
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	195	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	135	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	125	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	65	M
GG	vhodný	120	K
GGG	vhodný	115	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE