

Garant**TK vrták GARANT Master Steel SPEED valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 17,5mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	123025 17,5
GTIN	4045197844699
Trieda položky	11E

Popis

Prevedenie:

Vyvinuté na použitie pri **velmi vysokých rezných rýchlostiach**. Veľmi vhodné pre stroje s **malým príkonom** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné zníženie rezných síl vďaka špeciálnej geometrii britov.**
- **Obliečka pre najlepšiu odolnosť voči opotrebovaniu aj pri vysokých procesných teplotách.**
- **Leštené drážky na triesky pre dobrý odvod triesok.**

Úzke priečne ostrie a zvláštne usporiadanie 4 vodiacich fazetok zaručujú **vysokú presnosť polohovania a líčovania**. Optimalizovaná mikrogeometria pre dlhšiu životnosť a vyššiu výkonnosť.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Prevedenie HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávka s č. **123026**.

Tvar **HE**: objednávka s č. **123025 + 129100HE**.

Technický opis

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	144,8 mm
Menovité -Ø D_c	17,5 mm
Celková dĺžka L	222 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Ø stopky D_s	18 mm

Dĺžka napínacích drážok L_c	171 mm
Počet rezných hrán Z	2
Norma	Výrobná norma
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,29 mm/ot,
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	8xD
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	195	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	150	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	135	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	125	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	80	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	65	M
GG	vhodný	120	K
GGG	vhodný	115	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE