

**Garant****TK vrták GARANT Master Steel SPEED valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 123225 8,5    |
| GTIN             | 4045197845344 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis****Prevedenie:**

Vyvinuté na použitie pri **velmi vysokých rezných rýchlostiach**. Veľmi vhodné pre stroje s **malým príkonom** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné zníženie rezných síl vďaka špeciálnej geometrii britov.**
- **Obliečka pre najlepšiu odolnosť voči opotrebovaniu aj pri vysokých procesných teplotách.**
- **Leštené drážky na triesky pre dobrý odvod triesok.**

**Úzke priečne ostrie a zvláštne usporiadanie 4 vodiacich fazetok** zaručujú **vysokú presnosť polohovania a lícovania**. Optimalizovaná mikrogeometria pre dlhšiu životnosť a vyššiu výkonnosť.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Na procesne bezpečné používanie vrtákov 12xD sa požaduje predchádzajúce centrovanie pomocou č. 121068 - 121130.

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávka s č. **123226**.

Tvar **HE**: objednávka s č. **123225 + 129100HE**.

**Technický opis**

|  |               |
|--|---------------|
| Ø stopky $D_s$                           | 10 mm         |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 107,3 mm      |
| Tolerancia menovitého Ø                  | h7            |
| Norma                                    | Výrobná norma |

|  |                  |
|--|------------------|
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>               | 8,5 mm           |
| Počet rezných hrán Z                     | 2                |
| Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>   | 120 mm           |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/ot,      |
| Celková dĺžka L                          | 162 mm           |
| Séria                                    | Master Steel     |
| Povrchová úprava                         | TiAlN            |
| Rezný materiál                           | VHM              |
| Prevedenie                               | 12×D             |
| Uhol špičky                              | 135 Stupeň       |
| Stopka                                   | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie                       | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania                      | HPC              |
| Pološtandard                             | áno              |
| Farebný krúžok                           | zelená           |
| Druh produktu                            | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 160            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 125            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 115            | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 105            | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 65             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 55             | M       |
| GG                            | vhodný            | 100            | K       |
| GGG                           | vhodný            | 95             | K       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |

mokrý minimálne  
**Služby**

vhodný

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE