

Garant

TK vrták GARANT Master Steel SPEED valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,6mm



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	123225 8,6
GTIN	4045197845351
Trieda položky	11E

Popis

Prevedenie:

Vyvinuté na použitie pri **velmi vysokých rezných rýchlostiach**. Veľmi vhodné pre stroje s **malým príkonom** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné zníženie rezných síl vďaka špeciálnej geometrii britov.**
- **Obliečka pre najlepšiu odolnosť voči opotrebovaniu aj pri vysokých procesných teplotách.**
- **Leštené drážky na triesky pre dobrý odvod triesok.**

Úzke priečne ostrie a zvláštne usporiadanie 4 vodiacich fazetok zaručujú **vysokú presnosť polohovania a lícovania**. Optimalizovaná mikrogeometria pre dlhšiu životnosť a vyššiu výkonnosť.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Na procesne bezpečné používanie vrtákov 12xD sa požaduje predchádzajúce centrovanie pomocou č. 121068 - 121130.

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávka s č. **123226**.

Tvar **HE**: objednávka s č. **123225 + 129100HE**.

Technický opis

Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,18 mm/ot,
Norma	Výrobná norma
Celková dĺžka L	162 mm
Ø stopky D _s	10 mm

Dĺžka napínacích drážok L_c	120 mm
Počet rezných hrán Z	2
Menovité $\varnothing D_c$	8,6 mm
Tolerancia menovitého \varnothing	h7
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	107,1 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	12xD
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívatelovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	160	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	125	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	105	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	65	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	55	M
GG	vhodný	100	K
GGG	vhodný	95	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

~~mokrý minimálne~~

Služby

vhodný

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE