

Garant**TK vrták GARANT Master Steel SPEED valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,1mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	123225 10,1
GTIN	4045197845504
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Vyvinuté na použitie pri **velmi vysokých rezných rýchlostiach**. Veľmi vhodné pre stroje s **malým príkonom** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné zníženie rezných síl vďaka špeciálnej geometrii britov.**
- **Obliečka pre najlepšiu odolnosť voči opotrebovaniu aj pri vysokých procesných teplotách.**
- **Leštené drážky na triesky pre dobrý odvod triesok.**

Úzke priečne ostrie a zvláštne usporiadanie 4 vodiacich fazetok zaručujú **vysokú presnosť polohovania a líčovania**. Optimalizovaná mikrogeometria pre dlhšiu životnosť a vyššiu výkonnosť.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Na procesne bezpečné používanie vrtákov 12xD sa požaduje predchádzajúce centrovanie pomocou č. 121068 - 121130.

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávka s č. **123226**.

Tvar **HE**: objednávka s č. **123225 + 129100HE**.

Technický opis

Celková dĺžka L	204 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	140,9 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Norma	Výrobná norma

Tolerancia menovitého Ø	h7
Menovité -Ø D _c	10,1 mm
Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,2 mm/ot,
Dĺžka napínacích drážok L _c	156 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	12×D
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	160	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	125	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	105	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	65	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	55	M
GG	vhodný	100	K
GGG	vhodný	95	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrě minimálne
Služby

vhodný

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE