

Garant**TK vrták Weldon GARANT Master Steel SPEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	123026 10,6
GTIN	4045197846778
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Vyvinuté na použitie pri **velmi vysokých rezných rýchlostiach**. Veľmi vhodné pre stroje s **malým príkonom** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné zníženie rezných síl vďaka špeciálnej geometrii britov.**
- **Obliečka pre najlepšiu odolnosť voči opotrebovaniu aj pri vysokých procesných teplotách.**
- **Leštené drážky na triesky pre dobrý odvod triesok.**

Úzke priečne ostrie a zvláštne usporiadanie 4 vodiacich fazetok zaručujú **vysokú presnosť polohovania a líčovania**. Optimalizovaná mikrogeometria pre dlhšiu životnosť a vyššiu výkonnosť.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,2 mm/ot,
Ø stopky D _s	12 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂	98,1 mm
Norma	Výrobná norma
Celková dĺžka L	162 mm
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia menovitého Ø	h7

Dĺžka napínacích drážok L_c	114 mm
Menovité $\text{-}\varnothing D_c$	10,6 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	8xD
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	195	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	150	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	135	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	125	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	80	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	65	M
GG	vhodný	120	K
G GG	vhodný	115	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

