

**Garant****TK vrták GARANT Master Steel SPEED valcová stopka DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,1mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 123226 7,1    |
| GTIN             | 4045197847645 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis****Prevedenie:**

Vyvinuté na použitie pri **velmi vysokých rezných rýchlostiach**. Veľmi vhodné pre stroje s **malým príkonom** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné zníženie rezných síl vďaka špeciálnej geometrii britov.**
- **Obliečka pre najlepšiu odolnosť voči opotrebovaniu aj pri vysokých procesných teplotách.**
- **Leštené drážky na triesky pre dobrý odvod triesok.**

**Úzke priečne ostrie a zvláštne usporiadanie 4 vodiacich fazetok** zaručujú **vysokú presnosť polohovania a lícovania**. Optimalizovaná mikrogeometria pre dlhšiu životnosť a vyššiu výkonnosť.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Na procesne bezpečné použitie vrtákov na hlboké otvory  $12 \times D$  je potrebné predchádzajúce centrovanie pomocou č. 121068- 121130 alebo pilotný otvor  $3 \times D$  s č. 122736.

**Technický opis**

|  |               |
|--|---------------|
| Počet rezných hrán Z                     | 2             |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 97,4 mm       |
| Ø stopky $D_s$                           | 8 mm          |
| Norma                                    | Výrobná norma |
| Celková dĺžka L                          | 146 mm        |
| Tolerancia menovitého Ø                  | h7            |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$             | 108 mm             |
| Menovité $\varnothing D_c$                | 7,1 mm             |
| Posuv $f$ v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,15 mm/ot,        |
| Séria                                     | Master Steel       |
| Povrchová úprava                          | TiAlN              |
| Rezný materiál                            | VHM                |
| Prevedenie                                | 12xD               |
| Uhol špičky                               | 135 Stupeň         |
| Stopka                                    | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnútorne chladenie                        | áno, pri 25 bar    |
| Stratégia obrábania                       | HPC                |
| Nevyhnutný pilotný vrták                  | áno, pilotný vrták |
| Pološtandard                              | áno                |
| Farebný krúžok                            | zelená             |
| Druh produktu                             | Špirálový vrták    |

## Údaje o užívateľovi

|                              | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$  | vhodný            | 160   | P       |
| Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$  | vhodný            | 125   | P       |
| Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$  | vhodný            | 115   | P       |
| Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | vhodný            | 105   | P       |
| Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | vhodný            | 65    | P       |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$  | podmienene vhodný | 55    | M       |
| GG                           | vhodný            | 100   | K       |
| GGG                          | vhodný            | 95    | K       |
| Uni                          | vhodný            |       |         |
| mokrú maximum                | vhodný            |       |         |
| mokrú minimálne              | vhodný            |       |         |

