

Garant**TK vrták Weldon GARANT Master Steel SPEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11,1mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 123226 11,1 |
| GTIN | 4045197848048 |
| Trieda položky | 11E |

Popis**Prevedenie:**

Vyvinuté na použitie pri **veľmi vysokých rezných rýchlostiach**. Veľmi vhodné pre stroje s **malým príkonom** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné zníženie rezných síl vďaka špeciálnej geometrii britov.**
- **Obliečka pre najlepšiu odolnosť voči opotrebovaniu aj pri vysokých procesných teplotách.**
- **Leštené drážky na triesky pre dobrý odvod triesok.**

Úzke priečne ostrie a zvláštne usporiadanie 4 vodiacich fazetok zaručujú **vysokú presnosť polohovania a líčovania**. Optimalizovaná mikrogeometria pre dlhšiu životnosť a vyššiu výkonnosť.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Na procesne bezpečné použitie vrtákov na hlboké otvory $12 \times D$ je potrebné predchádzajúce centrovanie pomocou č. 121068- 121130 alebo pilotný otvor $3 \times D$ s č. 122736.

Technický opis

| | |
|--|---------------|
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2 | 139,4 mm |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Menovité $\text{-}\varnothing D_c$ | 11,1 mm |
| Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/ot, |
| Norma | Výrobná norma |
| Tolerancia menovitého \varnothing | h7 |

| | |
|--|--------------------|
| Celková dĺžka L | 204 mm |
| Ø stopky D _s | 12 mm |
| Dĺžka napínacích drážok L _c | 156 mm |
| Séria | Master Steel |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Prevedenie | 12xD |
| Uhol špičky | 135 Stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnútorne chladenie | áno, pri 25 bar |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Nevyhnutný pilotný vrták | áno, pilotný vrták |
| Pološtandard | áno |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 160 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 125 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 115 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 105 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 65 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 55 | M |
| GG | vhodný | 100 | K |
| GGG | vhodný | 95 | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| mokrý minimálne | vhodný | | |

