

**Garant****Vrták na hlboké otvory HSS-E, bez povlaku, Ø DC h8: 2,9mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	116061 2,9
GTIN	4045197026675
Trieda položky	11B

**Popis****Prevedenie:**

Značne **vystužené jadro** bez zvýšenia jadra.

Presné vybrúsenie hrotu.

So **špeciálne tvarovanými drážkami**. Výhodné pre hlboké otvory do 10×D a materiály s kritickou tvorbou triesok.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Upozornenie:**

Vhodné navrtávky NC č. 112120, 112140 a 112170 s **uhlom hrotu 142°** na zvýšenie spoľahlivosti procesu.

**Technický opis**

Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v oceli < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/ot,
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	2,9 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	66 mm
Tolerancia menovitého Ø	h8
Ø stopky D <sub>s</sub>	2,9 mm
Celková dĺžka L	100 mm
Norma	DIN 340
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	61,7 mm

Uhol špičky	130 Stupeň
Stopka	Valcová stopka
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E
Typ	FS
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	70	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	45	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	28	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	21	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	18	P
GG(G)	vhodný	25	K
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		