

**Garant****TK vrták GARANT Master Steel Speed valcová stopka DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11,9****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 123226 11,9   |
| GTIN             | 4045197848123 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis****Prevedenie:**

Vyvinuté na použitie pri **veľmi vysokých rezných rýchlostiach**. Veľmi vhodné pre stroje s **malým príkonom** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné zníženie rezných síl vďaka špeciálnej geometrii britov.**
- **Obliečka pre najlepšiu odolnosť voči opotrebovaniu aj pri vysokých procesných teplotách.**
- **Leštené drážky na triesky pre dobrý odvod triesok.**

**Úzke priečne ostrie a zvláštne usporiadanie 4 vodiacich fazetok** zaručujú **vysokú presnosť polohovania a líčovania**. Optimalizovaná mikrogeometria pre dlhšiu životnosť a vyššiu výkonnosť.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Na procesne bezpečné použitie vrtákov na hlboké otvory  $12 \times D$  je potrebné predchádzajúce centrovanie pomocou č. 121068- 121130 alebo pilotný otvor  $3 \times D$  s č. 122736.

**Technický opis**

|                                          |               |
|------------------------------------------|---------------|
| Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$  | 0,2 mm/ot,    |
| Norma                                    | Výrobná norma |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 138,2 mm      |
| Menovité -Ø $D_c$                        | 11,9 mm       |
| Počet rezných hrán Z                     | 2             |
| Tolerancia menovitého Ø                  | h7            |

## Technický list

|                                        |                    |
|----------------------------------------|--------------------|
| Ø stopky D <sub>s</sub>                | 12 mm              |
| Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub> | 156 mm             |
| Celková dĺžka L                        | 204 mm             |
| Séria                                  | Master Steel       |
| Povrchová úprava                       | TiAlN              |
| Rezný materiál                         | VHM                |
| Prevedenie                             | 12xD               |
| Uhol špičky                            | 135 Stupeň         |
| Stopka                                 | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnútorne chladenie                     | áno, pri 25 bar    |
| Stratégia obrábania                    | HPC                |
| Nevyhnutný pilotný vrták               | áno, pilotný vrták |
| Položstandard                          | áno                |
| Farebný krúžok                         | zelená             |
| Druh produktu                          | Špirálový vrták    |

## Údaje o užívateľovi

|                                | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|--------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Ocel' < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 160            | P       |
| Ocel' < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 125            | P       |
| Ocel' < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 115            | P       |
| Ocel' < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 105            | P       |
| Ocel' < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 65             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | podmienene vhodný | 55             | M       |
| GG                             | vhodný            | 100            | K       |
| GGG                            | vhodný            | 95             | K       |
| Uni                            | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                  | vhodný            |                |         |
| mokrý minimálne                | vhodný            |                |         |

