

**Garant****TK rádiusová fréza, DLC, Ø f8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	207092 10
GTIN	4045197849854
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

S **povrchovou úpravou DLC sp<sup>2</sup>** najnovšej generácie.

Tolerancie: obrys polomeru = **±0,01 mm**.

**Upozornenie:**

**Nástupnícky produkt č. 207090.**

**Technický opis**

Celková dĺžka L	150 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	25 mm
Počet zubov Z	2
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre kopírovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,08 mm
Ø vôle D <sub>1</sub>	9,4 mm
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	110 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	10 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Polomer R	5 mm
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM

Norma	Výrobná norma
Typ	W
Tolerancia menovitého $\varnothing$	f8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,03×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	400	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	375	N
Hliník > 10 % si	vhodný	325	N
PMMA akryl	vhodný	190	N
PE-HD	vhodný	150	N
PA 66	vhodný	190	N
PEEK	vhodný	140	N
PF 31	vhodný	120	N
PVDF GF20	vhodný	160	N
POM GF25	vhodný	150	N
PA 66 GF30	vhodný	140	N
PEEK GF30	vhodný	110	N
PTFE CF25	vhodný	150	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	280	N
Cu	vhodný	150	N
CuZn	vhodný	180	N

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný

**Služby**

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------