

**HOLEX****TK fréza HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 20mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 203013 20     |
| GTIN             | 4045197849960 |
| Trieda položky   | 12X           |

**Popis****Prevedenie:**

Fréza HPC s **novou vyvinutou vysokoúčinnou povrchovou úpravou**, pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokej škále nehrdzavejúcich ocelí. Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach**, veľmi vhodná tiež pre ocele do cca 1100 N/mm<sup>2</sup>.

**Technický opis**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Počet zubov Z   | 4                                |
| Ø rezných hrán D <sub>c</sub>   | 20 mm                            |
| Dĺžka britov L <sub>c</sub>   | 26 mm                            |
| Šírka rohového skosenia pri 45°   | 0,3 mm                           |
| Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>        | 0,08 mm                          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>   | 20 mm                            |
| Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm                          |
| Smer podávania  | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Tolerancia menovitého Ø   | f8                               |
| Celková dĺžka L   | 92 mm                            |
| Stopka  | DIN 6535 HB s h6                 |
| Uhol sklonu zubov   | 35 Stupeň                        |
| Rohový uhol úkosu   | 45 Stupeň                        |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Séria                             | Pro Inox                               |
| Povrchová úprava                  | AlCrN                                  |
| Rezný materiál                    | VHM                                    |
| Norma                             | DIN 6527                               |
| Typ                               | N                                      |
| Vlastnosť špirálového uhla        | nerovnaké                              |
| Členenie britov                   | nerovnaké                              |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | $1 \times D$ pri obvodovom frézovaní   |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | $0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie                | nie                                    |
| Stratégia obrábania               | HPC                                    |
| Farebný krúžok                    | modrá                                  |
| Druh produktu                     | Rohová fréza                           |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 240   | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 220   | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 180   | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 180   | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 150   | P       |
| TOOLOX 33                     | podmienene vhodný | 115   | H       |
| TOOLOX 44                     | podmienene vhodný | 80    | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 100   | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 85    | M       |
| Uni                           | podmienene vhodný |       |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |       |         |
| mokrý minimálne               | vhodný            |       |         |
| suché                         | podmienene vhodný |       |         |

vzduch

vhodný