



Hrubovací brúsny kotúč PREMIUM***, Ø kotúčexšírka kotúča: 178X7mm



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 560300 178X7 |
| GTIN | 9003170053624 |
| Trieda položky | 53T |

Popis

Prevedenie:

Špeciálny typ na obrábanie CrNi ocelí. Najlepší brúsny výkon aj na oceli.

Špecifikácia: A30R-BFX.

- Zrno, väzba, aktívne brúsne prísady a zosilnenie hrubovacích kotúčov sú optimálne prispôbené príslušnej oblasti použitia z hľadiska maximálneho brúsneho výkonu a životnosti.
- Tvary: Hrubovacie brúsne kotúče zalomené (tvar 27, 28, 29)
- Uhol brúsenia 20° až 30°
- Použitie: Na elektrických a pneumatických uhlových brúskach s maximálnou obvodovou rýchlosťou 80 m/s na brúsenie zvarov, plôch a hrán.

Technický opis

| | |
|------------------|------------------------|
| maximálne otáčky | 8500 min ⁻¹ |
| Ø otvora | 22,23 mm |
| Šírka kotúča | 7 mm |
| Ø kotúčov | 178 mm |

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Skratka pre brúsivo | A |
| Podiel železa, síry a chlóru | < 0,1 % |
| odporúčany uhol nábehu | 20-30 Stupeň |
| optimalizované pre materiál | INOX |
| maximálna obvodová rýchlosť | 80 m/s |
| Druh produktu | Hrubovací brúsny kotúč |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | | |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | | |
| Oceľ < 55 HRC | vhodný | | |
| Oceľ < 60 HRC | vhodný | | |
| Oceľ < 67 HRC | vhodný | | |
| INOX | vhodný | | |
| Ti | vhodný | | |
| GG(G) | podmienene vhodný | | |
| Plast, sklolaminát | podmienene vhodný | | |
| suché | vhodný | | |