



## Hrubovací brúsny kotúč PREMIUM\*\*\* „2 in 1“, Ø kotúča x šírka kotúča: 125X4mm



### ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 560100 125X4  |
| GTIN             | 9003170053082 |
| Trieda položky   | 53T           |

### Popis

#### Prevedenie:

- Zrno, väzba, aktívne brúsne prísady a zosilnenie hrubovacích kotúčov sú optimálne prispôbené príslušnej oblasti použitia z hľadiska maximálneho brúsneho výkonu a životnosti.
- Tvary: Hrubovacie brúsne kotúče zalomené (tvar 27, 28, 29)
- Uhol brúsenia 20° až 30°
- Použitie: Na elektrických a pneumatických uhlových brúskach s maximálnou obvodovou rýchlosťou 80 m/s na brúsenie zvarov, plôch a hrán.

Agresívny hrubovací brúsny kotúč (nízky stupeň tvrdosti Q) pre **univerzálne použitie na INOX a ocel'** s vysokým obrusovacím výkonom a životnosťou.

**Špecifikácia: A30Q-BFX.**

### Technický opis

|              |          |
|--------------|----------|
| Šírka kotúča | 4 mm     |
| Ø otvora     | 22,23 mm |

|                              |                         |
|------------------------------|-------------------------|
| maximálne otáčky             | 12200 min <sup>-1</sup> |
| Ø kotúčov                    | 125 mm                  |
| Skratka pre brúsivo          | A                       |
| Špecifikácia                 | A30Q-BFX                |
| Podiel železa, síry a chlóru | < 0,1 %                 |
| odporúčaný uhol nábehu       | 20-30 Stupeň            |
| optimalizované pre materiál  | INOX                    |
| optimalizované pre materiál  | Oceľ                    |
| maximálna obvodová rýchlosť  | 80 m/s                  |
| Druh produktu                | Hrubovací brúsny kotúč  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            |                |         |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            |                |         |
| Oceľ < 55 HRC                 | vhodný            |                |         |
| Oceľ < 60 HRC                 | vhodný            |                |         |
| Oceľ < 67 HRC                 | vhodný            |                |         |
| INOX                          | podmienene vhodný |                |         |
| Ti                            | podmienene vhodný |                |         |
| GG(G)                         | podmienene vhodný |                |         |
| Plast, sklolaminát            | podmienene vhodný |                |         |
| Uni                           | podmienene vhodný |                |         |
| suché                         | vhodný            |                |         |