



## Hrubovací brúsny kotúč PREMIUM\*\*\* „2 in 1“, Ø kotúča x šírka kotúča: 115X7mm



### ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	560110 115X7
GTIN	9003170020299
Trieda položky	53T

### Popis

#### Prevedenie:

- **Zrno, väzba, aktívne brúsne prísady a zosilnenie hrubovacích kotúčov sú optimálne prispôbené príslušnej oblasti použitia z hľadiska maximálneho brúsneho výkonu a životnosti.**
- **Tvary: Hrubovacie brúsne kotúče zalomené (tvar 27, 28, 29)**
- **Uhol brúsenia 20° až 30°**
- **Použitie: Na elektrických a pneumatických uhlových brúskach s maximálnou obvodovou rýchlosťou 80 m/s na brúsenie zvarov, plôch a hrán.**

Agresívny hrubovací brúsny kotúč (nízky stupeň tvrdosti Q) pre **univerzálne použitie na INOX a ocel'** s vysokým obrusovacím výkonom a životnosťou.

Agresívne vysoko výkonne vyhotovenie s **výrazne zvýšenou životnosťou**. Definované, zaoblené hrany umožňujú príjemné brúsenie. Zabráni sa neúmyselnému prepichnutiu.

**Špecifikácia: A24Q-BFX.**

### Technický opis

Ø otvora	22,23 mm
----------	----------

Šírka kotúča	7 mm
maximálne otáčky	13300 min <sup>-1</sup>
Ø kotúčov	115 mm
Skratka pre brúsivo	A
Špecifikácia	A24Q-BFX
Podiel železa, síry a chlóru	< 0,1 %
odporúčaný uhol nábehu	20-30 Stupeň
optimalizované pre materiál	INOX
optimalizované pre materiál	Oceľ
maximálna obvodová rýchlosť	80 m/s
Druh produktu	Hrubovací brúsny kotúč

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Oceľ < 55 HRC	vhodný		
Oceľ < 60 HRC	vhodný		
Oceľ < 67 HRC	vhodný		
INOX	podmienene vhodný		
Ti	podmienene vhodný		
GG(G)	podmienene vhodný		
Plast, sklolaminát	podmienene vhodný		
Uni	podmienene vhodný		
suché	vhodný		