

**Garant****Špirálový vrták dlhý HSS-E N, bez povlaku, Ø DC h8: 1,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 116065 1,5    |
| GTIN             | 4045197363923 |
| Trieda položky   | 11B           |

**Popis****Prevedenie:**

Profilové brúsenie. Normálna hrúbka jadra a normálne rozširovanie jadra. Povrch lesklý. So zahrotením tvaru C od 2 mm.

**Výhoda:**

Na vrtanie s vrtacími puzdrami alebo **v zapustených miestach.**

Na vysokopevnostné, ušľachtilé ocele, **tiež TOOLOX.**

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Upozornenie:**

Vhodné navrtávače NC č. 112103, 112110 a 112160 **suhlom hrotu 120°** na zvýšenú bezpečnosť procesu

**Technický opis**

|   |             |
|---|-------------|
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>          | 0,01 mm/ot, |
| Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>            | 45 mm       |
| Počet rezných hrán Z                              | 2           |
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>                        | 1,5 mm      |
| Tolerancia menovitého Ø                           | h8          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                           | 1,5 mm      |
| Celková dĺžka L                                   | 70 mm       |
| Norma   | DIN 340     |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub> | 42,8 mm     |

|                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| Uhol špičky        | 118 Stupeň      |
| Stopka             | Valcová stopka  |
| Povrchová úprava   | bez povlaku     |
| Rezný materiál     | HSS E           |
| Typ                | N               |
| Uhol sklonu zubov  | 35-40 Stupeň    |
| Vnútorne chladenie | nie             |
| Farebný krúžok     | červená         |
| Druh produktu      | Špirálový vrták |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 30             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 25             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 10             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 8              | P       |
| TOOLOX 33                     | vhodný            | 8              | H       |
| TOOLOX 44                     | vhodný            | 5              | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 12             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 8              | M       |
| CuZn                          | podmienene vhodný | 80             | N       |
| Olej                          | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |