

Garant**TK fréza GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 16mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203006 16
GTIN	4045197851826
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:****Na hrubovanie a dokončovanie.**

Frézy HPC s **novou vyvinutou vysokoúčinnou povrchovou úpravou** pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokom rozsahu nehrdzavejúcich ocelí. **Vyššia odolnosť proti oxidácii** a **tvrdosť za tepla**.

Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach**, veľmi vhodné tiež pre TOOLOX®.

Výhoda:

Predovšetkým chod bez vibrácií.

Technický opis

Počet zubov Z	4
Posuv f_z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,055 mm
Ø vôle D_1	15,5 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Ø stopky D_s	16 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Dĺžka britov L_c	32 mm
Celková dĺžka L	108 mm
Tolerancia menovitého Ø	h10
Ø rezných hrán D_c	16 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,35 mm
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	56 mm
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Inox
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 50 HRC	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85	M
mokrý maximum	vhodný		

mokrú minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný