

**Garant****TK fréza GARANT Master INOX HPC/TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203011 5
GTIN	4045197851840
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:****Na hrubovanie a dokončovanie.**

Frézy HPC s **novou vyvinutou vysokoúčinnou povrchovou úpravou** pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokom rozsahu nehrdzavejúcich ocelí. **Vyššia odolnosť proti oxidácii** a **tvrdosť za tepla**.

Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach**, veľmi vhodné tiež pre TOOLOX®.

**Výhoda:**

Predovšetkým chod bez vibrácií.

**Technický opis**

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	25 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Počet zubov Z	4
Tolerancia menovitého Ø	h10
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	5 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	18 mm
Ø vôle D <sub>1</sub>	4,8 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,25 mm
Celková dĺžka L	62 mm
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Inox
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,08×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
Oceľ < 50 HRC	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	M

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný