

Garant**TK fréza GARANT Master INOX HPC/TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203011 10
GTIN	4045197851871
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:****Na hrubovanie a dokončovanie.**

Frézy HPC s **novou vyvinutou vysokoúčinnou povrchovou úpravou** pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokom rozsahu nehrdzavejúcich ocelí. **Vyššia odolnosť proti oxidácii** a **tvrdosť za tepla**.

Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach**, veľmi vhodné tiež pre TOOLOX®.

Výhoda:

Predovšetkým chod bez vibrácií.

Technický opis

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø rezných hrán D _c	10 mm
Ø vôle D ₁	9,5 mm
Posuv f _z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,045 mm
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	40 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,25 mm
Počet zubov Z	4
Dĺžka britov L _c	30 mm
Celková dĺžka L	80 mm
Tolerancia menovitého Ø	h10
Posuv f _z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø stopky D _s	10 mm
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Inox
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,08×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 50 HRC	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85	M

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný